



Bern, 28.8.1985

Betrifft - Concerne - Oggetto - Subject

FFA AS 202 Bravo, S/N bis/jusque/up to 203

Anlass/Massnahmen - Objet/Mesures - Motivo/Provvedimenti - Reason/Actions

Seitensteuer Pedalhebel - Kontrolle und Austausch

Palonnier du gouvernail de direction - Vérification et remplacement

Rudder pedals - Inspection and replacement

Frist - Délai - Termine - Term

Siehe/voir/see FFA Service Bulletin

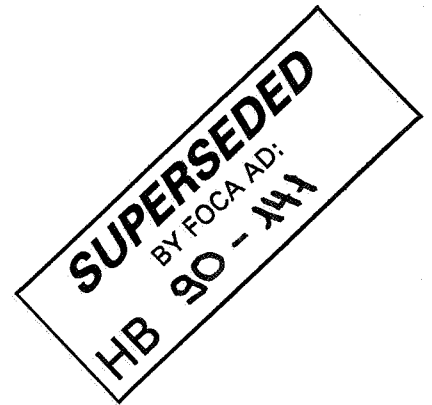
Herkunft - Provenance - Provenienza - Origin

Bezugnahme - Référence - Referenza - Reference

Flug- und Fahrzeugwerke AG, Service Bulletin Nr./No. 33A

Bemerkungen - Remarques - Osservazioni - Remarks

Ersetzt/remplace/supersedes HB 83-077



Rechtsmittelbelehrung siehe FM TM-W 80.015-10

Voies de droit, voir FM CT-I 80.015-10

Rimedi giuridici, vedi FM CT-I 80.015-10

Instructions about a person's right to appeal see FM CT-I 80.015-10

Seite 1 von 5

Page 1 de 5

Pagina 1 di 5

Page 1 of 5

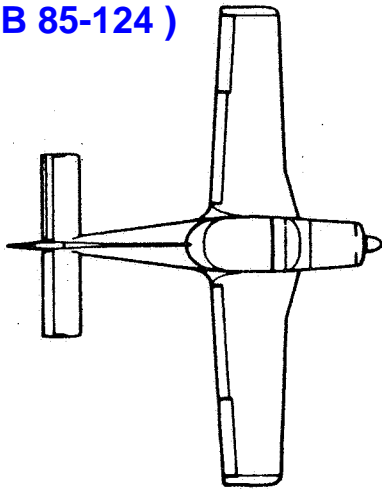
**SERVICE BULLETIN**

Obligatorisch

Seite 1 von 2

ersetzt SB Nr. 33

KONTROLLE DER SEITENSTEUER-PEDALHEBEL



1. Planungsinformation

1.1 Betrifft folgende Flugzeuge:

- Baumuster: alle AS 202 BRAVO
- Werknummern: alle bis 203

1.2 Grund: Bruch eines Pedalhebels

- 1.3 Inhalt des Bulletin:
- Sichtkontrolle der Schweissnähte zwischen Pedalhebel und Torsionsrohr bei allen vier Pedalen
  - Austausch der fehlerhaften Bauteile

- 1.4 Ausführungstermin:
- Risskontrolle bei jeder 100 Std.-Kontrolle
  - Werden Risse gefunden, müssen die defekten Bauteile sofort durch verstärkte ersetzt werden
  - Nach Einbau der verstärkten Bauteile entfallen die wiederkehrenden Kontrollen

1.5. Genehmigung: Genehmigt als Lufttüchtigkeitsanweisung durch das Bundesamt für Zivilluftfahrt

1.6 Arbeitsaufwand: Kontrolle: Total ca. 1 Std.  
Ersatz: 5 - 6 Std.

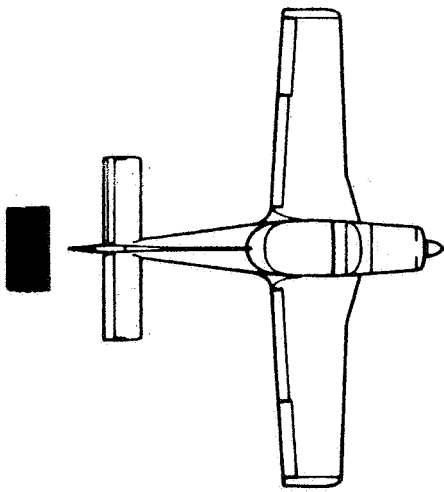
1.7 Material, Kosten und Bezugsquellen: Auf Kosten des Halters  
Ersatzteile können bei FFA bezogen werden  
Kosten und Liefertermin auf Anfrage

1.8 Werkzeug: Lupe 8-fach

1.9 Gewicht und Schwerpunktlage:

Bei Ersatz:	Gewicht	+ 0,15 kg	
	Hebelarm	2,204 m	
	Moment	0,33 kg m	- / 2





# SERVICE BULLETIN

Obligatorisch

Seite 2 von 2

ersetzt SB Nr. 33

1.10 E1. Belastungsdaten:

kein Einfluss

1.11 Referenz auf andere  
Publikationen:

Shop Manual, Chapter 27-20-00  
(AMM/IPC)

## 2. Arbeitsanleitung

2.1 Vorbereitung:

- Steuerknüppel demontieren
- Fussbodenplatten links und rechts zwischen Pedalen und Steuerknüppel demontieren (Pos. 7 und 8 in AMM/IPC, Kapitel 53-20-01, Seite 0)

2.2 Durchführung:

- Schweissnähte am untern Ende der Pedalhebel mit Lupe auf Anrisse auf der Pilotenseite kontrollieren
- Wenn keine Anzeichen vorhanden, Fussboden und Steuerknüppel wieder montieren
- Bei Rissverdacht Torsionsrohr gemäss AMM/IPC, Kapitel 27-20-01, Seite 201 ausbauen und mittels magnetischer Rissprüfung oder Penetrierverfahren (Dyecheck) auf Risse kontrollieren
- Angerissene Bauteile müssen ersetzt werden. Einbau und Einstellung gemäss AMM/IPC, Kapitel 27-20-01, Seite 202

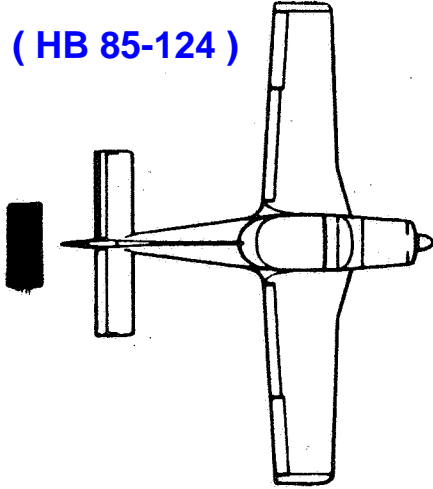
2.3 Abschlussarbeiten:

- Fussboden und Steuerknüppel wieder montieren
- Ausführung des Bulletins ist in den techn. Akten des Flugzeuges zu vermerken

## 3. Material

Torsionsrohre links 202-16.124 und rechts 202-16.125 mit verstärkten Pedalhalterungen können bei FFA / Repair AG bezogen werden.





# SERVICE BULLETIN

Mandatory

Page 1 of 2

supersedes SB No. 33

## INSPECTION OF RUDDER PEDALS

### 1. Planning Information

#### 1.1 Effectivity:

- Aircraft affected: all AS 202 BRAVO aircraft
- Serial numbers: all up to 203

1.2 Reason: Cracked pedal lever

- 1.3 Contents of this Bulletin:
- Visual inspection of weldings between pedal lever and torsion tube on all four pedals
  - Replacement of defective parts

- 1.4 Compliance:
- Inspection for cracks at each 100 hrs inspection
  - If cracks are found replace defective parts by reinforced parts before next flight
  - After installation of reinforced parts the repetitive inspections are no longer required

1.5 Approval: Approved by the Federal Office for Civil Aviation as Airworthiness Directive

1.6 Manpower: Inspection: 1 hr  
Replacement: 5 - 6 hrs

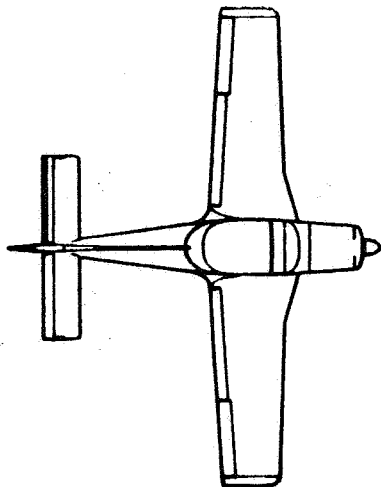
1.7 Material, Cost and Availability: The material can be obtained from FFA  
Price and delivery on application

1.8 Tools: Magnifying Glass 8 x

1.9 Weight and Balance: Replacement: Weight + 0,150 kg  
Arm 2,204 m  
Moment 0,33 kg m

1.10 Electric load data: unaffected





# SERVICE BULLETIN

Mandatory

Page 2 of 2

supersedes SB No. 33

1.11 Reference to other Publications:

Shop Manual, Chapter 27-20-00 (AMM/IPC)

## 2. Accomplishment Instructions

### 2.1 Preparation:

- Remove control sticks
- Remove floor plates items 7 and 8 of AMM/IPC, Chapter 53-20-01, Page 0

### 2.2 Operation:

- Check weldings for cracks at lower end of pedal levers on pilot side using a 8 x magnifying glass
- If no indications of cracks can be found, reinstall floor plates and sticks
- If in doubt remove torsion tube according to AMM/IPC, Chapter 27-20-01, Page 201 and apply either magnetic particle or penetrant inspection (Dye check)
- Defective parts shall be replaced installation and setting to be done according to AMM/IPC, Chapter 27-20-01, Page 202

### 2.3 Final operations:

- Install floor panels
- Install sticks
- Execution of this Bulletin shall be entered in the aircraft technical log

## 3. Material

Torsion tubes 202-16.124 (LH) and 202-16.125 (RH) with reinforced pedal levers may be procured from FFA / Repair AG.

